



WIR STEHEN
FÜR QUALITÄT.
SEIT 1997.

VERLÄSSLICHE QUALITÄT **SEIT ÜBER 25 JAHREN**

DAS UNTERNEHMEN IM ÜBERBLICK

Die SDC GmbH steht für kompromisslose Qualität – in jeder Prüfung, bei jedem Teil, in jedem Auftrag. Das Unternehmen, das 1997 mit manuellem Sortieren begann, ist heute ein hochautomatisierter Fertigungsdienstleister mit eigener Prüftechnik, über 90 Mitarbeitenden und zwei fortschrittlichen Produktionsstandorten.

Unser Kerngeschäft: eine 100-Prozent-Kontrolle und Sortierung industrieller Serienteile. Wir prüfen Maße, Oberflächen und Materialeigenschaften, unter anderem mithilfe zerstörungsfreier Verfahren wie der Wirbelstromtechnik. Jährlich sortieren wir über 2,5 Milliarden Teile, die nach festgelegten Kriterien geprüft, verpackt und auf Wunsch direkt weiterverladen werden. Alle Arbeitsschritte werden lückenlos dokumentiert und sind stets nachvollziehbar.

Branchen wie Automotive, Luftfahrt, Medizintechnik und Befestigung sowie Elektro- und Weißware verlassen sich auf unsere Standards: messbare Präzision, stabile Prozesse und technologische Tiefe. Unsere Stärke liegt dabei nicht nur in unseren Anlagen, die unter anderem im eigenen Anlagenbau entwickelt werden, sondern auch in der Fähigkeit, uns kontinuierlich weiterzuentwickeln – technisch wie strukturell.

Als inhabergeführtes Unternehmen bleiben wir stets beweglich, auch bei komplexen Anforderungen. Unsere Lösungen entstehen im eigenen Haus, wachsen mit jedem Projekt und sind dabei immer auf ein Ziel ausgerichtet: absolute Fehlerfreiheit.

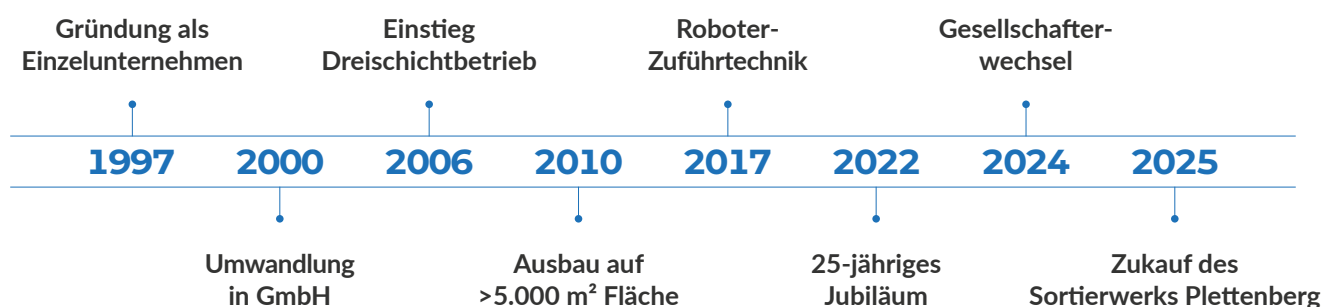




Geschäftsführung: Björn Bender, Dennis Freudenreich, Sebastian Haarmann



Unsere Meilensteine im Überblick



Unseren Leitsatz: „**ALLES IST MESSBAR**“ leben wir jeden Tag – und das mit höchstem Anspruch.



Neu- und Gebrauchtmaschinen für Produktion und Qualitätssicherung in der Umformtechnik

Hochleistungs-Sortiermaschinen



- bis 2.000 Teile / Min.
- Div. 360° Prüfungen
- Optische Prüfungen
- Wirbelstromprüfungen
- Mech. Prüfungen
- KI-Software

Hochleistungs-Mehrstufenpressen



- bis 400 Teile / Min.
- bis 7 Stufen
- für Formteile, Schrauben und Muttern
- div. Verstellfunktionen mit Servomotor

Hochleistungs-Gewindewalzmaschinen



- M3 bis M36
- Gewindelänge bis 600 mm
- Servomotor
- Digitales Handrad für den Einstellbetrieb



In der Delle 10 | D-57462 Olpe

Telefon: +49 2761 837378 | E-Mail: info@brune-machinery.de

www.brune-machinery.de



PRÜFEN, SORTIEREN UND VERPACKEN

Unser Kerngeschäft besteht in der präzisen Qualitätsprüfung von Serienteilen – und das in großen Stückzahlen, vollautomatisch oder manuell, abgestimmt auf Geometrie, Material und Kundenanforderung.

An beiden Standorten stehen dafür über 75 vollautomatisierte Prüfautomaten sowie rund zehn manuelle Stationen zur Verfügung. Die Produktion läuft im Dreischichtbetrieb. Sämtliche Abläufe sind qualitätsgesichert, dokumentiert und rückverfolgbar.

Je nach Bauteiltyp kommen Glasteller-, Band- oder Slottelleranlagen zum Einsatz. Geprüft

werden Maße, Winkel, Lagen und Oberflächen auf definierte Merkmale und Abweichungen. Für zusätzliche Anforderungen – wie etwa Riss- oder Härteprüfung – nutzen wir zudem Wirbelstromverfahren im Taktile oder im Durchlauf. Auch Teile, die automatisiert nicht zuführbar sind, lassen sich auf unseren speziell entwickelten Roboterzellen sicher und reproduzierbar kontrollieren.

Nach der Prüfung übernehmen wir auf Wunsch auch die Verpackung und Kommissionierung – in KLT-Behältern, Polybeuteln oder Kartons. Die geprüfte Ware wird chargenrein weitergeleitet und kann direkt an den Endkunden ausgeliefert werden.

Unsere Kunden profitieren von ...

- ... **belastbaren Prüfergebnissen** auf Bauteilebene – dokumentiert, nachvollziehbar, auditfähig.
- ... **anpassbaren Prüfanlagen** für variantenreiche oder empfindliche Teile.
- ... **reduziertem Ausschuss und minimiertem Risiko** in nachgelagerten Prozessen.
- ... **klaren Abläufen** mit fester Ansprechperson und kurzen Reaktionszeiten.
- ... einer **prüfsicheren Lieferkette** bis hin zur Endverpackung.

100% GEPRÜFT.
100% ZUVERLÄSSIG.
100% SICHER.

TECHNOLOGIE, DIE DEN **UNTERSCHIED MACHT**

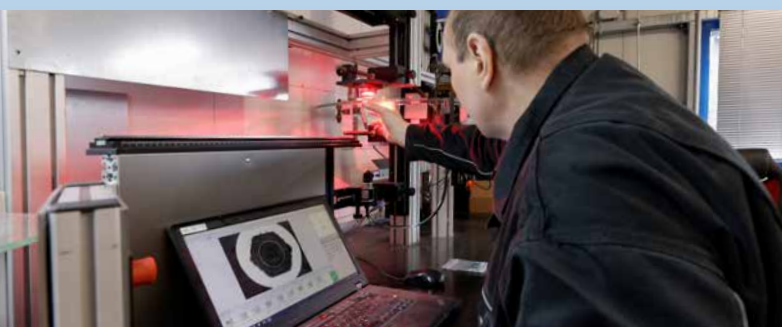
TECHNOLOGIE & QUALITÄT IM FOKUS

Bei uns ist Qualität kein leeres Schlagwort. Sie ist das Ergebnis eines durchdachten Systems. Jeder unserer Prüfprozesse erfolgt standardisiert, aber flexibel – stets abgestimmt auf Material, Geometrie und Anforderung. Für uns zählt nicht nur, was geprüft wird, sondern auch, wie konsistent, reproduzierbar und transparent das geschieht.

Unser Anspruch: keine Chance für Unsicherheiten. Jede Charge durchläuft ein fest definiertes Programm mit klaren Prüfkriterien und einer

lückenlosen Dokumentation. Ob Kameraauswertung, Lageerkennung, Rissprüfung oder Materialkontrolle – alle Prozessschritte sind rückverfolgbar und validierbar.

Unsere Qualitätssicherung orientiert sich nicht nur an Normen wie der ISO 9001, sondern vor allem an dem, was für unsere Kunden zählt: eine 100-prozentige Fehlerfreiheit im Ergebnis, Planbarkeit im Ablauf und Sicherheit im Prozess. Genau darauf ist unser gesamtes System ausgelegt.



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN IN SERIE

ENTWICKLUNG & SONDERANLAGENBAU

Wir von SDC entwickeln nicht nur Prozesse – wir entwickeln auch Technik. Unsere eigene Abteilung für Sonderanlagenbau konzipiert, baut und betreibt Prüfanlagen für komplexe Teilegeometrien.

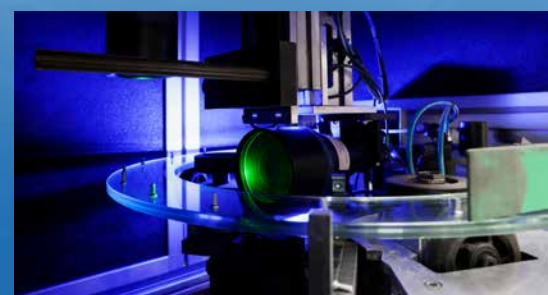
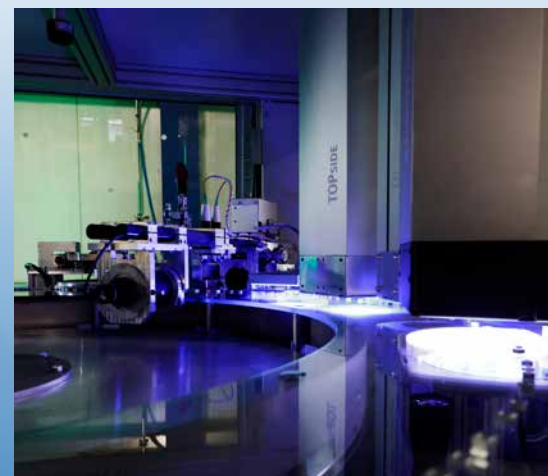
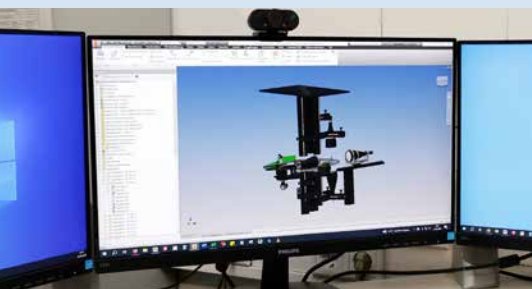
Damit sind wir in der Lage, flexibel auf neue Anforderungen und die steigende Komplexität in der Bauteilprüfung zu reagieren. Unsere Sonderanlagen entstehen vollständig im eigenen Haus. Geplant, gebaut und betreut werden sie von einem spezialisierten Team mit langjähriger Erfahrung im optoelektronischen Prüfumfeld.

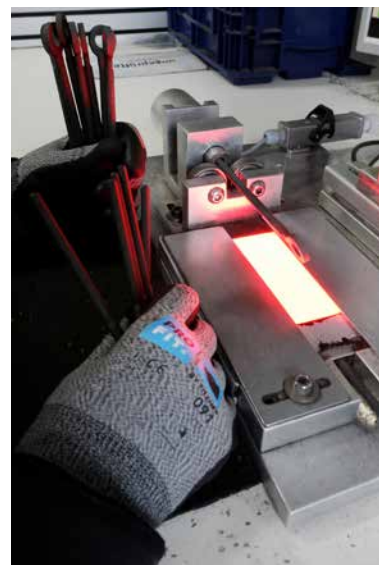
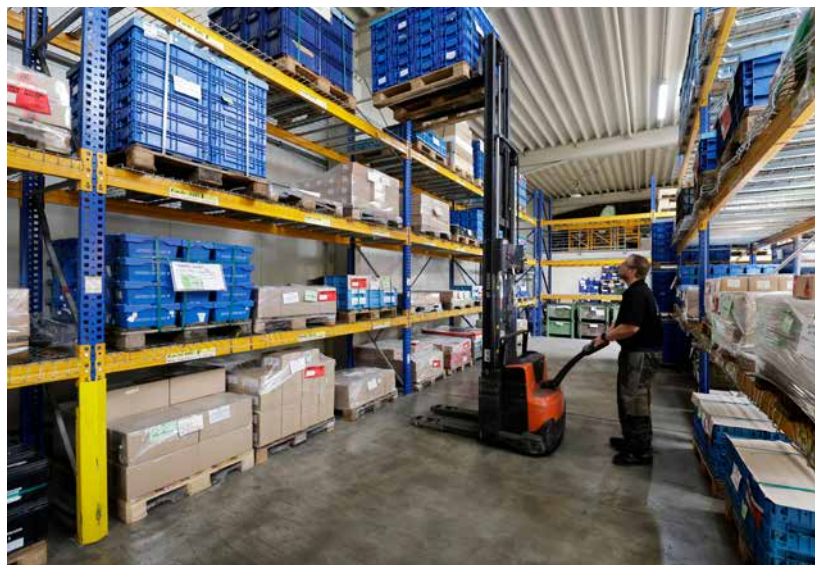
Ein Beispiel: die roboterbasierte Zuführeinheit, die wir 2020 erstmals in Betrieb genommen haben. Sie erlaubt eine lagegenaue Prüfung von Stanz- und Biegeteilen, die sich während der Produktion

verformen und sich mit konventionellen Systemen nicht zuverlässig zuführen lassen. Die Integration dieser Technologie ermöglicht eine 100-prozentige Wiederholgenauigkeit – auch bei anspruchsvollen Geometrien.

Für Kunden mit spezifischem Bedarf bieten wir somit nicht nur Prüfprozesse, sondern auch komplette Systeme an. Über unseren Anlagenbau lassen sich individuelle Lösungen realisieren, inklusive Vertrieb für die automatisierte Maschinenbeschickung.

Ob für den Eigenbedarf oder zur Auslieferung: Unsere Prüfanlagen sind modular aufgebaut, wartungsfreundlich und technisch immer auf dem neuesten Stand. Damit sichern wir industrielle Prozesse durch messbare Qualität.





NACHHALTIGKEIT & TEAMKULTUR

Technische Präzision braucht stabile Strukturen – ökologisch wie sozial. Bereits seit 2007 setzen wir bei SDC auf Photovoltaik und produzieren heute eigenen Solarstrom, den wir zum Teil für den Betrieb unserer Maschinen und Anlagen nutzen. Darüber hinaus werden auch unsere Anlagen laufend mit Fokus auf die Energieeffizienz weiterentwickelt.

Unsere Mitarbeitenden arbeiten im Dreischichtsystem – mit eingespielten Abläufen, hoher Eigenverantwortung und gelebtem Teamgeist. Wir investieren kontinuierlich in Schulungen, Qualifikation und in ein respektvolles Miteinander.

Denn: Für uns beginnt Qualität beim Menschen – und endet mit der perfekten Lösung für Ihre Qualitätskontrolle.

VERANTWORTUNG FÜR TECHNIK UND MENSCHEN

SDC_{CONTROL}GmbH

ALLES IST MESSBAR

SDC GmbH

Wasserburgstraße 56A
58809 Neuenrade

Tel. 02394 2427200
info@sd-control.de
www.sdc-control.de



GEMEINSAM FÜR IHREN ERFOLG

IHR KOMMUNIKATIONSPAKET
OHNE BERECHNUNG

www.five-t.eu



STEUERBERATER
SCHRÖDER & PARTNER

Ihr Berater für
**steueroptimierte Unternehmens-
nachfolge und Strukturen**



☎ 02352 – 250 350 | ✉ kanzlei@stb-schroeder.de | www.stb-schroeder.de



Neu- und Gebrauchtmaschinen für Produktion und Qualitätssicherung in der Umformtechnik

Hochleistungs- Sortiermaschinen



- bis 2.000 Teile / Min.
- Div. 360° Prüfungen
- Optische Prüfungen
- Wirbelstromprüfungen
- Mech. Prüfungen
- KI-Software

Hochleistungs- Mehrstufenpressen



- bis 400 Teile / Min.
- bis 7 Stufen
- für Formteile, Schrauben und Muttern
- div. Verstellfunktionen mit Servomotor

Hochleistungs- Gewindewalzmaschinen



- M3 bis M36
- Gewindelänge bis 600 mm
- Servomotor
- Digitales Handrad für den Einstellbetrieb



In der Delle 10 | D-57462 Olpe

Telefon: +49 2761 837378 | E-Mail: info@brune-machinery.de

www.brune-machinery.de