

SERVICE- UND DIENSTLEISTUNGSCENTER



100%-LOHNSORTIERUNG UND PRÜFANLAGENBAU



WERK 1

- Verwaltung
- Warenein- und Warenausgang
- manuelle Prüfungen
- Verpackung



WERK 2

- maschinelle Prüfungen
- Anlagenbau



SDC IN ZAHLEN

- gegründet 1997 in Neuenrade
- derzeit ca. 100 Mitarbeiter
- mehr als 50 vollautomatische, opto-elektronische Prüfanlagen
- 10 optische, manuelle Prüfanlagen
- 4 Verpackungsstationen
- 7500 m² Produktionsfläche
- eigener Anlagenbau für Inspektionssysteme
- Sortiervolumen in 2019: ca. 2 Milliarden Teile
- manuelle Sichtkontrollen und Montagearbeiten
- Kopfriss- und Gefügeprüfung mit Wirbelstrom



UNSERE DIENSTLEISTUNGEN



**PRÜFEN UND
SORTIEREN**



VERPACKEN



ANLAGENBAU



PRÜFEN UND SORTIEREN: SLOTTELLER-ANLAGEN

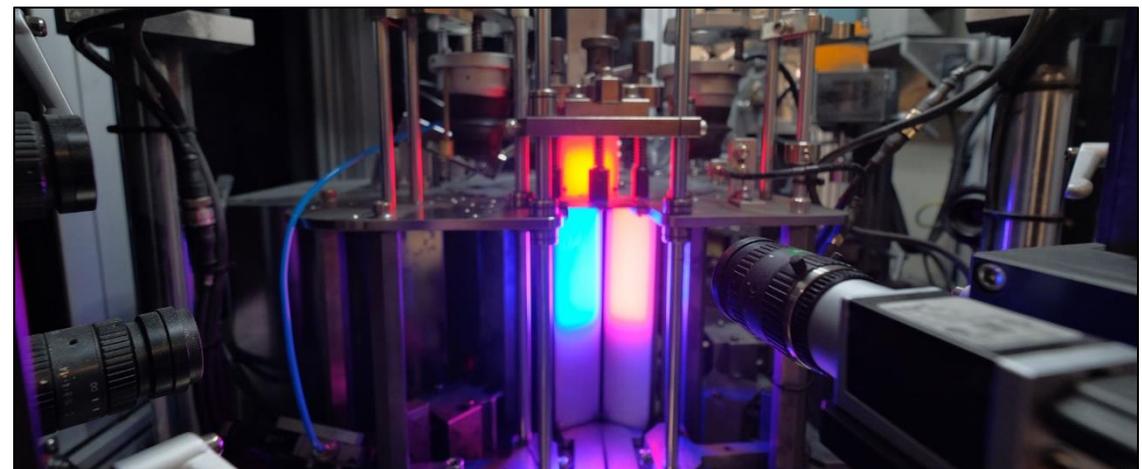
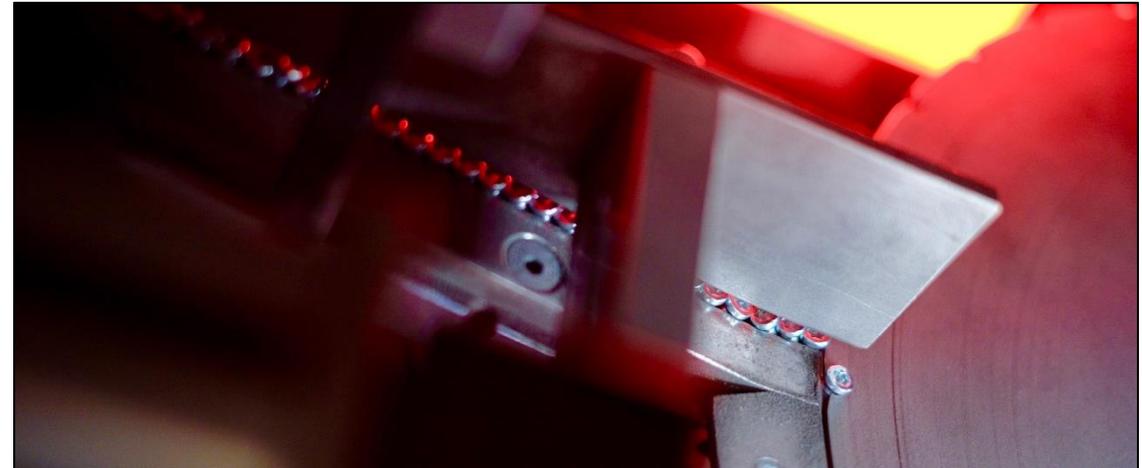


für schaftlastige Teile:

- Stifte und Kolben
- Schrauben
- Drehteile
- spezielle Kaltumformteile

Wir prüfen auf:

- Antrieb vorhanden oder beschädigt
- Kopfrisse (optisch und per Wirbelstrom)
- Markierungen
- Oberflächenfehler
- Gewindeanwesenheit und -qualität
- Geometrie
- Durchbiegung



PRÜFEN UND SORTIEREN: GLASTELLER-ANLAGEN

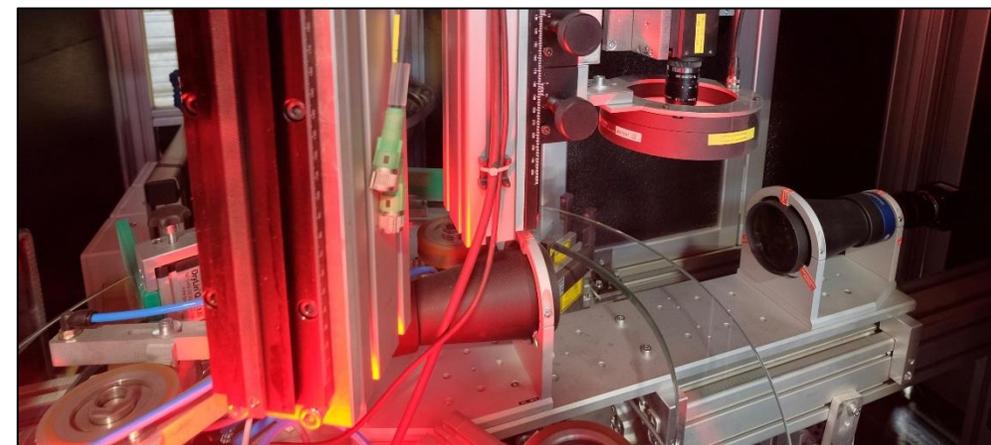
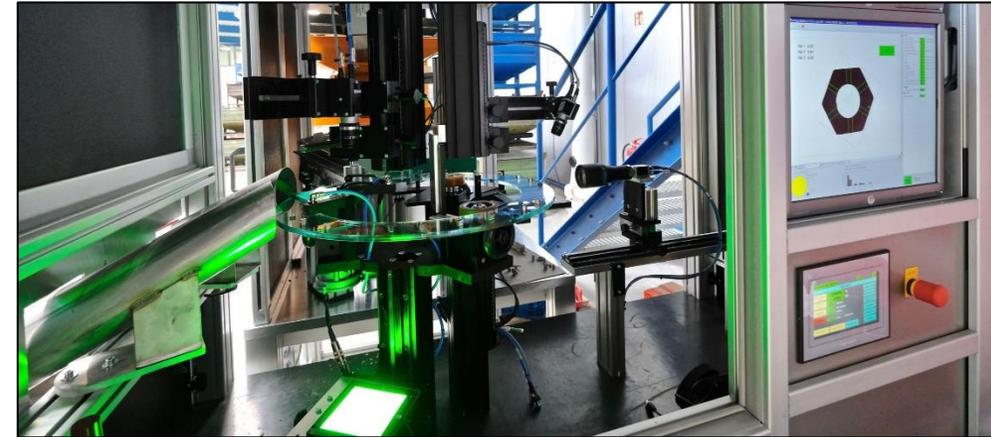


für flache und kopflastige Teile:

- Scheiben
- Muttern
- Stanzbiegeteile
- Freiformteile
- Schrauben mit kurzem Schaft

Wir prüfen auf:

- Risse
- Fehler im Kraftantrieb
- Gewindeanwesenheit
- Oberflächenfehler
- Grat
- Späne
- Geometrien



PRÜFEN UND SORTIEREN: BANDANLAGEN

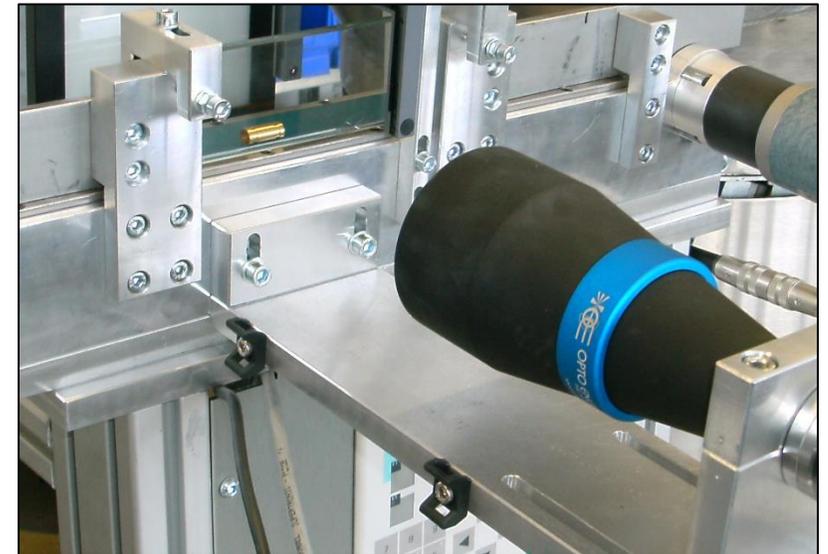


für kopflose Teile oder Teile mit
kleinen Kopf:

- Stifte
- Bolzen
- Hülsen
- kleine Rohre

Wir prüfen auf:

- Längen und Durchmesser
- Absätze
- Fase vorhanden
- Grat
- Anspritzpunkte von Kunststoffteilen



PRÜFEN UND SORTIEREN: Roboterzuführung

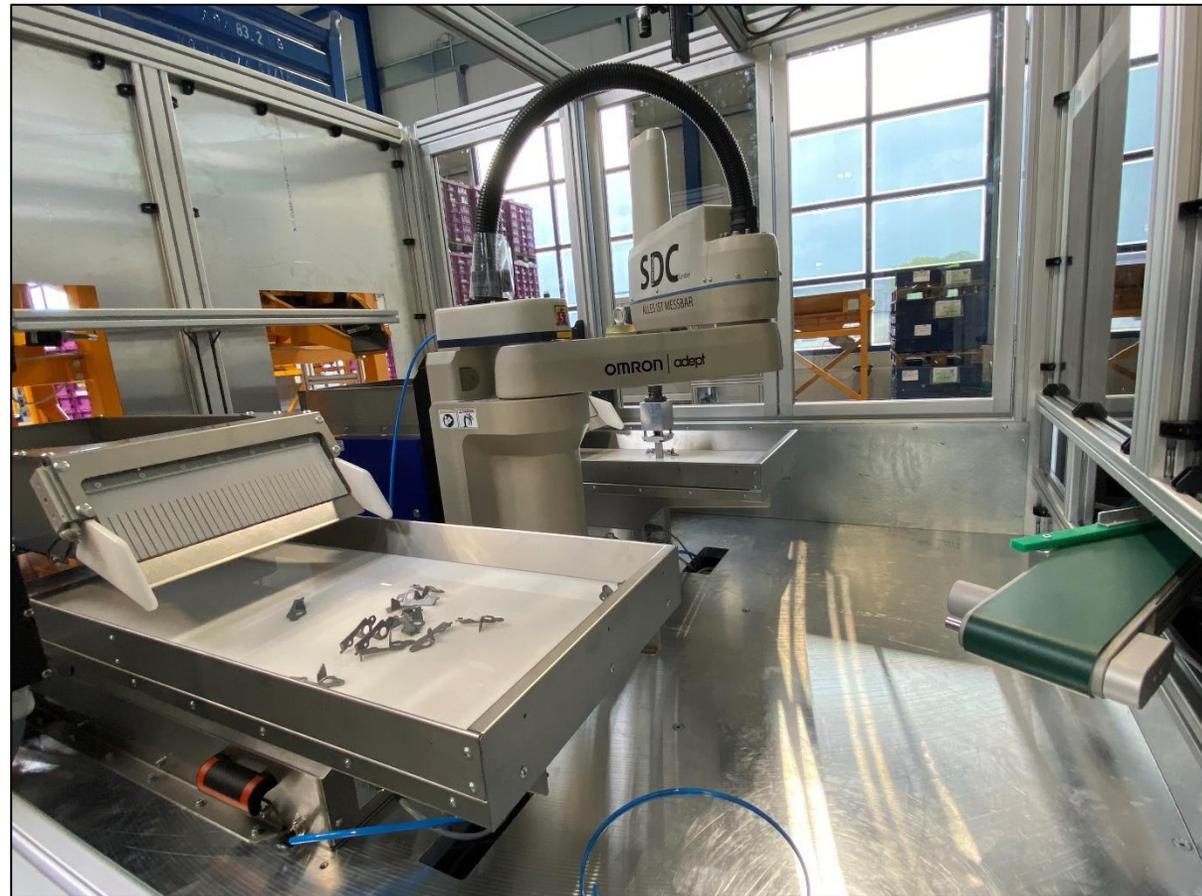


Zuführung von Teilen mit komplexer Geometrie:

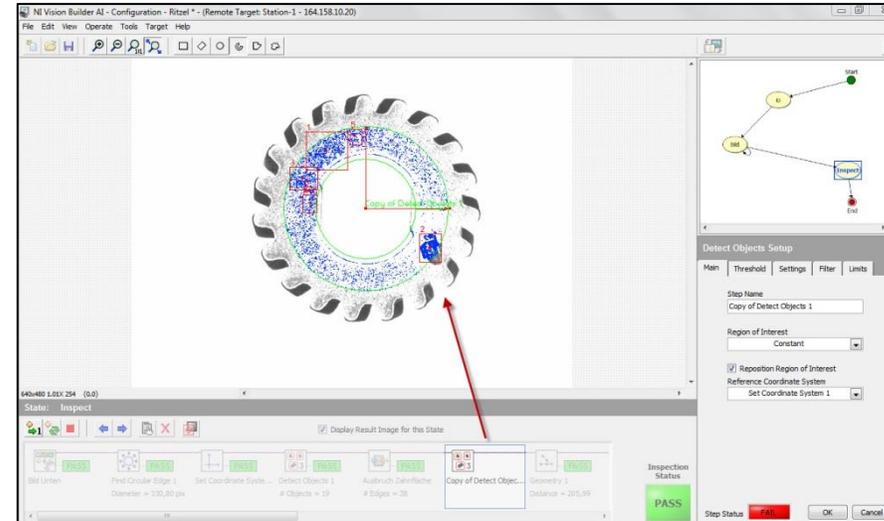
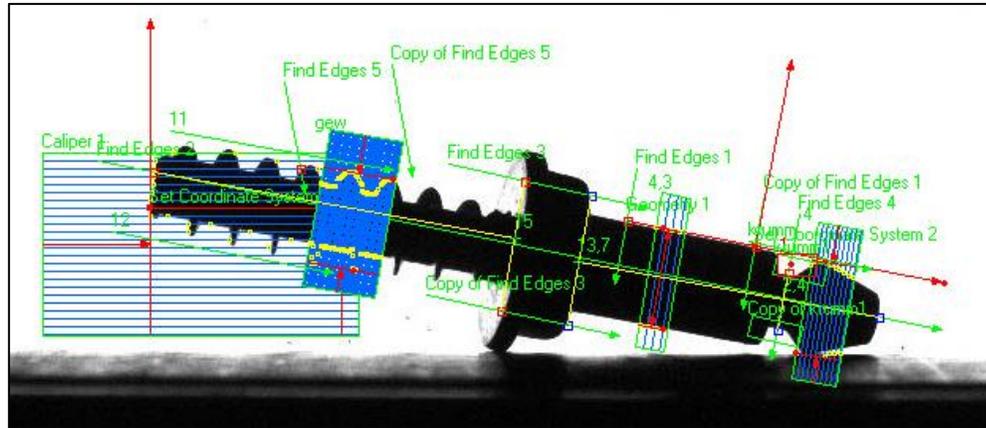
- Stanzteile
- Biegeteile
- Drehteile
- Freiformteile

Anschließende Prüfung auf:

- Geometrie
- Deformierungen
- Verbiegungen
- Grat
- Winkel
- Etc.



PRÜFEN UND SORTIEREN: BEISPIEL EINER OPTISCHEN PRÜFUNG



Folgende Merkmale werden hier geprüft:

- Gesamtlänge
- Gewinde vorhanden / Gewindelänge
- Flankenhöhe
- Bundhöhe
- Bunddurchmesser
- Schaftdurchmesser
- Zapfen vorhanden
- Zapfendurchmesser / Zapfen verbogen

Bei einem Zahnrad werden fehlende Zähne und ausgebrochene Zahnflanken ebenso sicher detektiert wie Risse, Macken, Ausbrüche und Materialansammlungen. Bei der Oberflächenbewertung ist eine homogene Teileoberfläche Voraussetzung um einen hohen Pseudo-Ausschuss zu vermeiden.



PRÜFEN UND SORTIEREN: WIRBELSTROM – zerstörungsfreie Riss- und Gefügeprüfung



Das ständig steigende Qualitätsbewusstsein verlangt heute eine konsequente 100% Prüfung- nicht nur auf Geometrie und Funktion. Auch die Härte eines Bauteils muss heute zu 100% gewährleistet sein. Hier kommt die zerstörungsfreie Wirbelstromtechnik ins Spiel. Sie ermöglicht eine zerstörungsfreie Gefügeprüfung im Durchlauf von bis zu 7000 Teilen pro Stunde (Teileabhängig).



Gefügeprüfung



Gefüge- und Rissprüfung



Gefügeprüfung

Bei SDC wird hier auf die präventive Mehrfrequenzprüfung mit bis zu 8 Frequenzen gesetzt. Zum Einsatz kommen die modernsten Gefügeprüfanlagen der Firma ibg.



PRÜFEN UND SORTIEREN: MANUELLE SORTIERUNG



Wir bieten an:

- Lupenprüfungen
- Lehren-Prüfungen
- Sichtprüfungen auf Oberflächenfehler
- Montieren kleiner Baugruppen
- Sonstige Handarbeiten



VERPACKEN



- Verpackung bei SDC um Vermischung mit Fremdteilen im Nachgang zu vermeiden
- verpacken in KLT, Karton, Polybeutel, Kartonagen oder andere Behälter
- in der Regel stellen Sie das Verpackungsmaterial bei
- unser Label „100% Maschinensortiert“
- NIO-Teile in Polybeutel und Karton, eindeutig als gesperrt markiert
- NIO-Teile gehen mit der sortierten Ware an Sie zurück oder werden bei SDC verschrottet

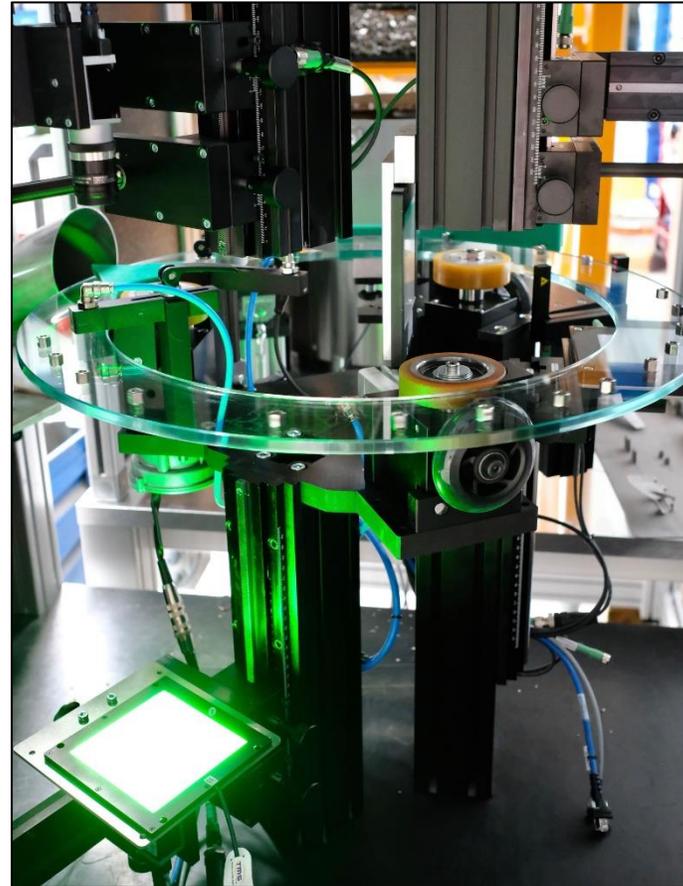


ANLAGENBAU

FLEXIBILITÄT DURCH EIGENEN ANLAGENBAU



- viel Erfahrung im Bau von optischen Prüfanlagen
- Anlagen mit integrierter oder nachgeschalteter Härteprüfung per Wirbelstrom
- Glasteller-Anlagen
- Rollensortierer mit bis zu 8 Rollen
- speziell auf Ihre Bedürfnisse modifizierte Anlage

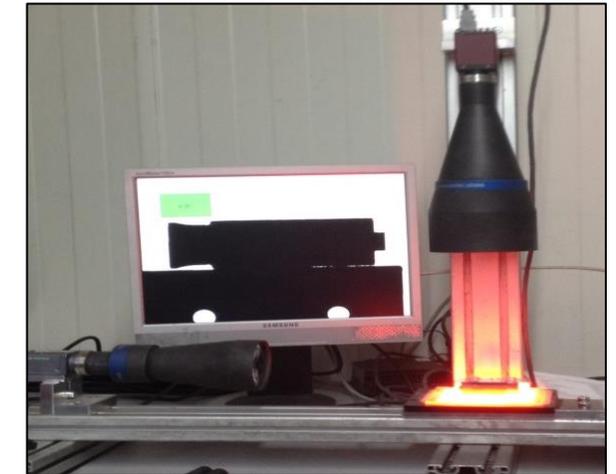
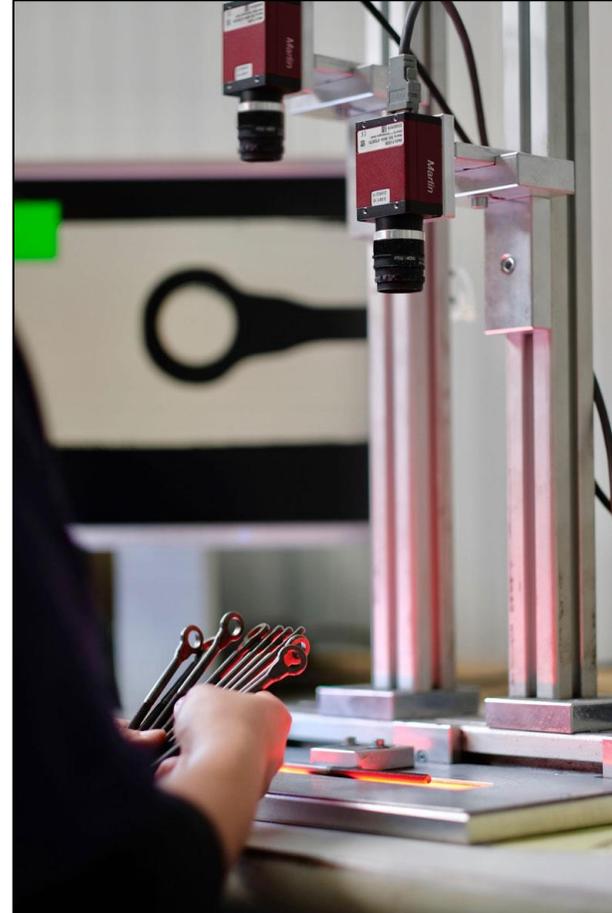


ANLAGENBAU

MANUELLE PRÜFSTATIONEN

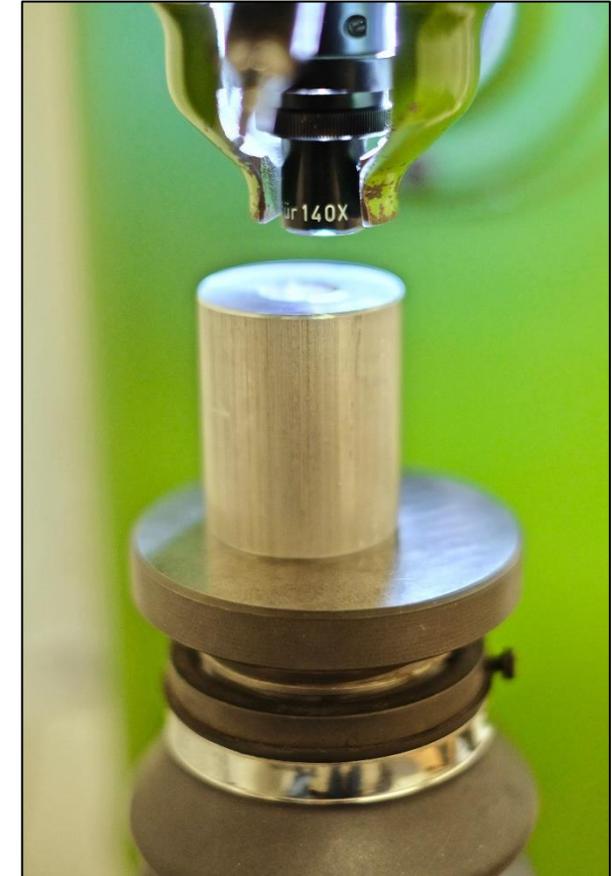


- Prüfung von Teilen, die nicht auf automatischen Prüfanlagen sortiert werden können
- mögliche Gründe:
 - Dimension zu groß
 - empfindliche Oberfläche
 - aufgrund spezieller Geometrien nicht zuführbar
- händisches Einlegen in Prüfstation
- bis zu 2 Kameras möglich
- manuelle Rissprüfung per Wirbelstrom



QUALITÄT

- Die Zuverlässigkeit und Sicherheit der sortierten Produkte haben für uns oberste Priorität.
- Damit wir auch zukünftig den hohen Anforderungen des Marktes gerecht werden, findet regelmäßig eine Weiterentwicklung von Dienstleistungen und der internen Prozesse statt.
- SDC ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015



SDC GmbH

Wasserburgstr. 56a

D - 58809 Neuenrade

Tel.: +49 (0) 2394 – 24 27 200

Fax: +49 (0) 2394 – 24 27 229

info@sdc-control.de



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

