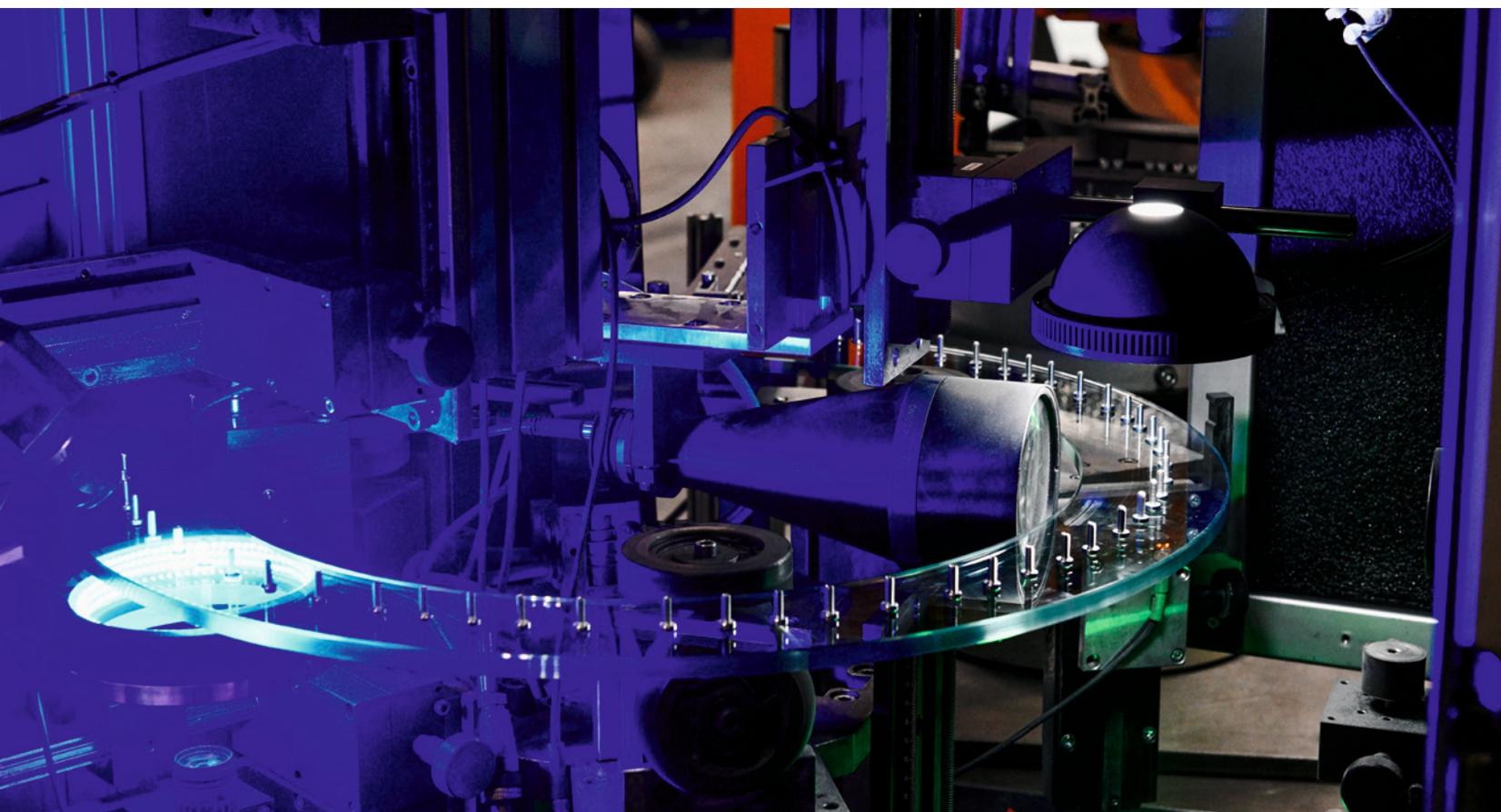




SDC CONTROL GmbH

ALLES IST MESSBAR





Geschäftsleitung der SDC GmbH: Dennis Freudenreich, Markus Haarmann, Georg Bender, Björn Bender

Alles beginnt mit einer Idee

Die Service- und Dienstleistungs-Center GmbH steht seit 25 Jahren für Flexibilität, Fortschritt und Präzision. In 1997 mit nur wenigen Mitarbeitern für manuelle Sortierarbeiten und Kurierfahrten gegründet, entwickelt sich die Firma rasch vom Kleinunternehmen zum vollautomatisierten 3-Schicht-Betrieb an zwei Standorten mit einem Sortiervolumen von mehr als 2,5 Milliarden Teilen im Jahr.

Heute können durch die Entwicklung und die Herstellung eigener Anlagen nicht nur große Auftragsmengen kurzfristig bearbeitet, sondern auch sehr spezielle Anforderungen bedient werden. Dabei werden geometrische Prüfaufgaben ebenso gelöst wie Riss- und Härtegradprüfungen. Durch den mittler-

weile vierten Bauabschnitt stehen über 7500 m² Produktionsfläche zur Verfügung, wodurch auch das Verpacken und Kommissionieren der Waren möglich ist.

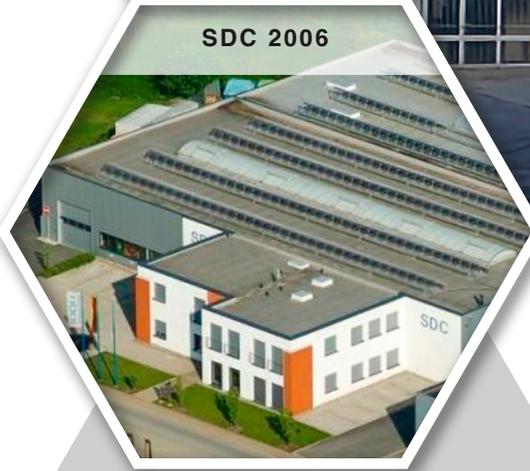
Unsere Dienstleistung stellt in nahezu allen Branchen, wie z. B. der Automobilindustrie, der Befestigungsbranche, der Fensterindustrie und auch der Luft- und Raumfahrt, das letzte Glied in der Lieferkette dar. Die Qualität und Sicherheit der sortierten Produkte haben für uns oberste Priorität. Damit wir als mittelständisches, familiengeführtes Unternehmen auch zukünftig den hohen Anforderungen des Marktes gerecht werden, betreiben wir nicht nur ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem, sondern entwickeln auch kontinuierlich unsere Dienstleistungen und internen Prozesse weiter.



SDC 1997



SDC 2006



SDC 2000



1997

Georg Bender gründet die Firma SDC – Service und Dienstleistungs-Center auf dem elterlichen Hof. Drei Damen helfen beim Handsortieren von Gewindemuttern für verschiedene Unternehmen.

1998

Bereits ein Jahr später wird aufgrund der hohen Nachfrage der erste automatische Prüfautomat angeschafft.

2000

Die Einzelfirma wird umgewandelt in eine GmbH mit Georg Bender und Markus Haarmann als Gesellschafter. Inzwischen beschäftigt das Unternehmen 10 feste Mitarbeiter und 30 Aushilfen. Ein neuer Firmensitz mit über 800 m² Gewerbefläche wird bezogen.

2003

Der wachsende Kundenstamm und das hohe Auftragsvolumen verlangen erneut nach mehr Platz – eine eigene Gewerbehalle am heutigen Firmenstandort in der Wasserburgstraße mit 1700 m² Produktions-, Montage- und Verwaltungsfläche wird erbaut.

2004

Die moderne und innovative Ausrichtung des mit DIN EN ISO 9001:2000 zertifizierten Unternehmens wird mit der Auszeichnung TOP 100 im deutschen Mittelstand geehrt.

2005

Eine eigene Abteilung für Sondermaschinenbau wird gebildet und durch die Übernahme der Firma TSM aufgestockt.

2006

Anbau einer Lager- und Logistikhalle von 1000 m² an das Betriebsgebäude von SDC. Der Sortierbetrieb arbeitet nach der Erweiterung im 3-Schicht-System rund um die Uhr.

2007

Gleichzeitig mit den Anbauarbeiten wird auch eine Fotovoltaikanlage installiert, die bereits im Folgejahr von 30 kW auf 60 kW erweitert wird.

2010

Der Maschinenpark wird auf 18 vollautomatische Anlagen erweitert. Der Anlagenbau wird personell deutlich verstärkt und der Vertrieb von Prüfanlagen beginnt.

2012

Mit der Unterstützung eines ZIM-Förderprogramms werden neue Prüfanlagen entwickelt.

2017

Das Unternehmen hat die Produktionsfläche bereits um 1300 m² erweitert, nun werden 1000 m² zusätzlich angebaut.

2018

Auf über 5000 m² Produktionsfläche schafft das Unternehmen mit ca. 80 Mitarbeitern im 3-Schicht-Verfahren ein Volumen von über 2,5 Mrd. Teilen im Jahr.

2022

SDC feiert das 25-jährige Firmenjubiläum. Der Maschinenpark wird um zwei Hochleistungsanlagen der Firmen Nela und Dimac erweitert.



SDC in Zahlen

- derzeit ca. 80 Mitarbeiter
- mehr als 50 vollautomatische optoelektronische Prüfanlagen
- 10 optische manuelle Prüfanlagen
- 4 Verpackungsstationen
- eigener Anlagenbau für Inspektionssysteme
- Sortiervolumen in 2022: ca. 2,5 Milliarden Teile
- manuelle Sichtkontrollen und Montagearbeiten
- Kopfriss und Gefügeprüfung mit Wirbelstrom

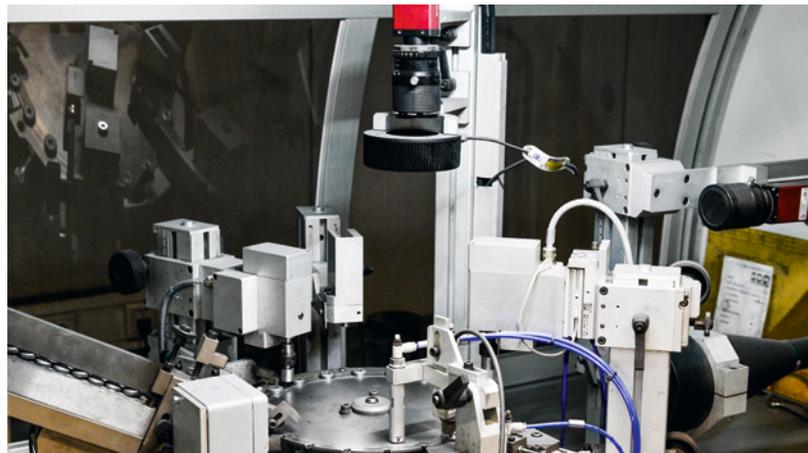
Bandanlagen

Auf unseren Bandanlagen prüfen wir kopflose Teile wie Stifte, Bolzen, Hülsen und kleine Rohre. Die Teile werden liegend auf einem Förderband an der Kamera vorbeigeführt. Mit unserer manuellen Sortierung sind wir in der Lage, auch maschinell unmöglich zu sortierende Teile zu prüfen.

Glastelleranlagen

Die Glasranganlagen der Firma SDC spiegeln unser Know-how bei den heutzutage geforderten Prüfanforderungen im besonderen Maße wider. Die Anlagen werden bei uns im Hause geplant und gebaut. Wir prüfen Teile aus den unterschiedlichsten Materialien; von Sintermetall über Keramik bis hin zu Kunststoff ist nichts unmöglich.

Unsere Anlagen sind in der Lage, mit verschiedensten Beleuchtungen ausgerüstet zu werden. Wir arbeiten im Schattenbild- und Auflichtverfahren und beleuchten mit Ring-, Koaxial-, Dom- und Flachleuchten. Durch den Einsatz von bis zu 10 Kameras kann das Teil aus nahezu jeder Lage beurteilt werden. Unsere Anlagen und Prüftools zeichnen sich durch eine hohe Flexibilität aus. So können auch Teile geprüft werden, die nicht zum Standard gehören.



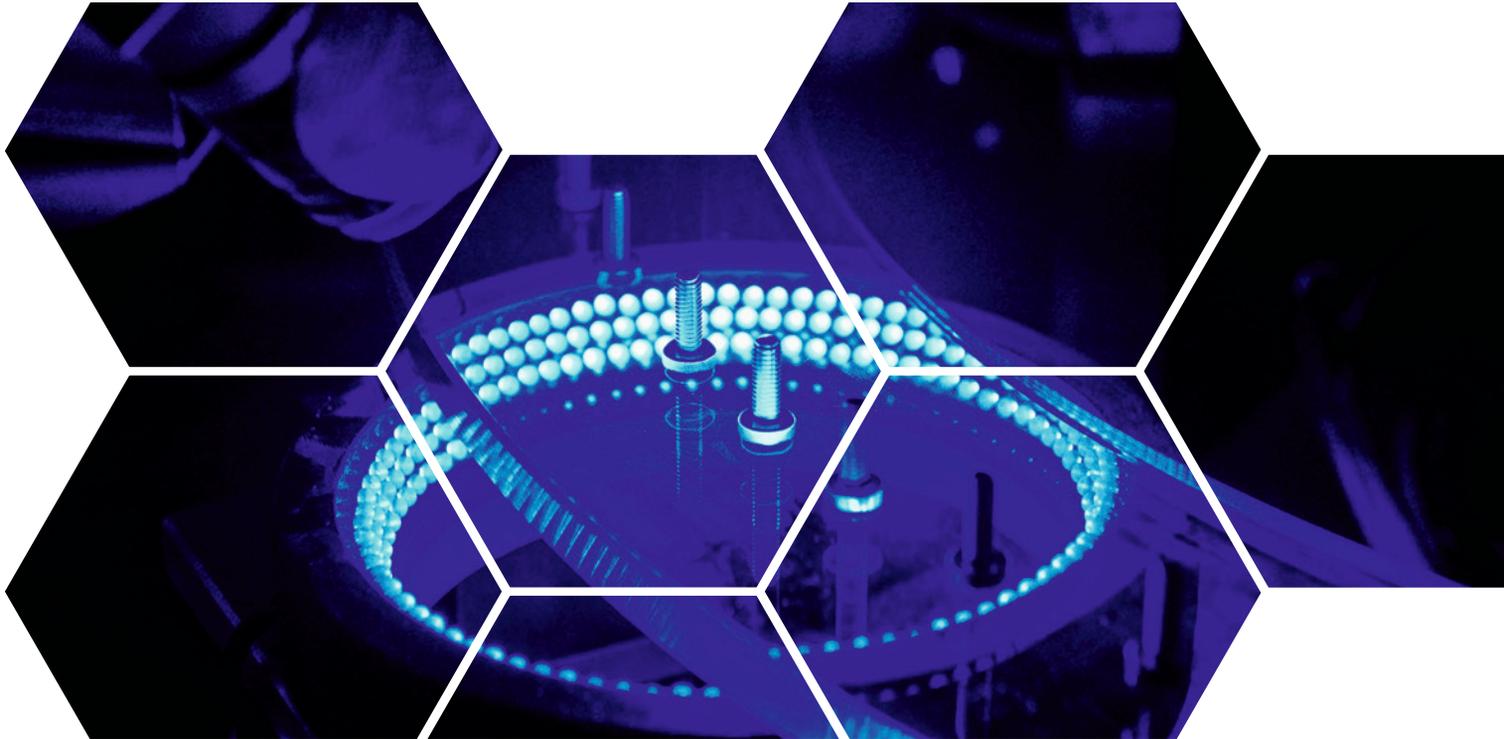
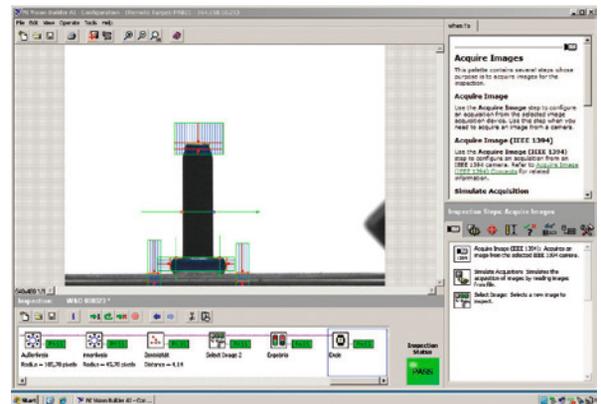
Neuentwicklungen bei SDC

Roboterzuführungen

SDC hat eine Roboter-basierte Zuführeinheit entwickelt. Mit dieser ist es möglich auch komplexe Teilegeometrien zuzuführen, die mit konventionellen Zuführsystemen nicht gehandhabt werden können.

So können unter anderen Stanz- und Biegeteile, die sich im Fertigungsprozess wie z. B. bei der Oberflächenbeschichtung verformen, bei SDC vermessen, bewertet und sortiert werden. Durch die Freiheitsgrade des Roboters sind wir in der Lage, eine einhundertprozentige Lagegenauigkeit für die Prüfung zu garantieren. So können auch bei komplexen Bauteilen 100 % wiederholgenauere Prüfungen erreicht werden. Dadurch ist es möglich, Winkel, Freiformen, Deformierungen und Maße mit einer exakten Genauigkeit zu prüfen.

SDC setzt damit einen weiteren wichtigen Grundstein für die innovative und zukunftsorientierte Ausrichtung des Unternehmens, ganz nach dem Motto: „Alles ist messbar!“



Slotteller-Anlagen

Auf Slotteller-Anlagen verschiedener Hersteller prüfen wir schaftlastige Teile wie z. B. Stifte und Kolben, Gewindestifte, Schrauben, Spezielle Kaltumformteile und Drehteile. Die zu prüfenden Teile werden typischerweise am Kopf in den Slotteller gehängt und an den Prüfstationen entlanggeführt. Das Teil kann von oben, unten und von der Seite geprüft werden. Wir prüfen hierbei im Schattenbild- und Auflichtverfahren.

Wirbelstromprüfungen

Wir sind außerdem in der Lage, mittels Wirbelstromverfahren im Durchlauf eine 100-Prozent-Kontrolle auf Härte durchzuführen. Hierbei laufen die Teile auf dem Band durch die Prüfschleife. Mit geeigneten Musterteilen ist im Idealfall eine Unterscheidung bis +/-10 HV möglich.



Ihr Fels in der Brandung. Generalagentur Marcel Maiwurm.

Hüttenweg 21, 58809 Neuenrade, Tel +49 2392 8089610,
Mobil +49170 8674811, marcel.maiwurm@wuerttembergische.de
wuerttembergische.de/marcel.maiwurm



w&w württembergische

Ihr Fels in der Brandung.



Flexibilität durch Anlagenbau

Durch unseren eigenen Anlagenbau sind wir in der Lage, flexibel auf geänderte Anforderungen zu reagieren. Wir stellen optoelektronische Prüfanlagen sowohl für den Eigenbedarf als auch nach spezifischen Kundenanforderungen selbst in unserem Unternehmen her. Unser Maschinenpark wird so immer auf dem neusten Stand gehalten, gepflegt und mit modernster Technik weiter modifiziert. Zu unserem Portfolio gehören mitunter Anlagen mit integrierter und nachgeschalteter Härteprüfung, sowohl im Glas- als auch im Slotteller-Bereich.

Außerdem fertigen wir Rollensortierer in verschiedenen Ausführungen mit bis zu 8 Rollen. Unsere Prüfautomaten können speziell nach Ihren Kundenwünschen gebaut oder modifiziert werden. Wenn Sie von unseren Anlagen überzeugt sind, können Sie eine Sortieranlage bei uns erwerben.

Manuelle Prüfstationen

Auf unseren selbst entwickelten manuellen Prüfstationen prüfen wir Teile auf Geometrie, die nicht auf einer unserer automatischen Anlagen geprüft werden können. Auf diesen Stationen prüfen wir Teile mit großen Dimensionen, empfindlichen Oberflächen oder solche, die aus anderen Gründen nicht automatisiert zugeführt werden können. Die zu prüfenden Teile werden händisch in die Prüfstation eingelegt und mit bis zu zwei Kameras geprüft. Zusätzlich sind wir bei zwei bestimmten Geometrien in der Lage, eine manuelle Rissprüfung per Wirbelstrom durchzuführen. Hierbei dreht eine Vorrichtung das Teil vor einer Wirbelstromsonde – so sind auch kleinste Risse detektierbar.





Umfassender Service

Der gesamte Warenfluss wird bei SDC elektronisch überwacht – vom Wareneingang bis zum fertig verpackten Versand der Artikel. Wir erstellen Erstmusterprüfberichte, Zertifikate über Wiederholgenauigkeiten, Prüfprotokolle sowie alle üblichen Zertifikate z. B. im Zuge der Reklamationsbearbeitung.

Interne Laufkarten regeln ein chargengetrenntes und jederzeit nachvollziehbares Bearbeitungssystem. Wir verpacken in KLT, Kartons oder Polybeutel und kommissionieren und versenden Ihre Waren direkt zu Ihrem Endkunden.

Unsere geschulten Mitarbeiter werden permanent in laufende Qualitätskontrollen eingebunden. So erfüllen wir als Dienstleister stets alle Vorgaben der ISO 9001 und auch weitergehende TS-Vorgaben der Automobilindustrie.

Auf Wunsch organisieren wir alle zusätzlichen Bearbeitungsschritte Ihrer Materialien. In unserem Verbund Metall-Netzwerk NRW sind Härterei-, Galvanik-, Gleitschleif-, Kugelstahl-, Sortier-, Verpackungs- und Logistikunternehmen zusammengeschlossen. So garantieren wir unseren Kunden eine schnelle und kostengünstige Bearbeitung ihrer Produkte.

Infos dazu finden Sie auch unter www.metallnetzwerk-nrw.de



Gersch SPS-Technik GmbH
 Industrie- und Prozessautomatisierung
www.sps.bz



Matthias Gersch
 Geschäftsführer

Handy +49 (0) 160 / 906 248 93
 E-Mail: info@sps.bz

Angelnweg 12 • 58509 Lüdenscheid

SPEDITION BERND KÜTHE

In der Dönne 4 • 58513 Lüdenscheid
 Telefon: 02351 – 43 24 347
 E-Mail: info@spedition-kuethe.de

www.spedition-kuethe.de



Service- und Dienstleistungs-Center GmbH



Wasserburgstraße 56 a
58809 Neuenrade



Tel.: 02394 2427200



Fax: 02394 2427229



info@sdc-control.de



www.sdc-control.de

